

Sind Ihre Abfälle
glänzend und gefährlich?



> Industrie Service | Quecksilberrecycling

>

Quecksilberrecycling auf höchstem Niveau.

Giftig und wertvoll? Das ist kein Widerspruch. Zumindest nicht, wenn es um Quecksilber geht. Wir recyceln das flüssige Schwermetall daher gleichermaßen sicher wie restlos! So dekontaminieren wir gefährliche Abfälle und liefern zugleich neuwertige Rohstoffe für die Produktion. Unsere Aufbereitungsanlage ist weltweit einzigartig und gewinnt Quecksilber in reinster Qualität.



Perfektes Recycling: Das zurückgewonnene Quecksilber zeichnet sich durch einen Reinheitsgrad von bis zu 99,99995 Prozent aus.



Rückführung in den Stoffkreislauf: Das aufbereitete Quecksilber wird zur Herstellung neuer Produkte oder für Laboranwendungen genutzt.

Als Entsorgungsfachbetrieb erfüllen wir hohe Anforderungen an Organisation, Ausstattung, Fachkunde und Zuverlässigkeit.

Die Nordische Quecksilber Rückgewinnung GmbH (NQR) ist eine 100-prozentige Tochter von REMONDIS Industrie Service.

> Spektrum

Wir recyceln Quecksilber aus Industrieabfällen, Gewerbeabfällen oder gängigen Altprodukten:

- Thermometer
- Batteriegemische und NiCd-Batterien
- Knopfzellen und Knopfzellengemische
- Schalt- und Messinstrumente
- Amalgamabfälle
- Industrieschlämme und andere Rückstände
- Gleichrichter
- Quecksilberhaltige Aktivkohle

Mit fortschrittlicher Technik zum hochwertigen Rohstoff

Wir verfügen über eine der modernsten Anlagen zur Quecksilberaufbereitung. Der vakuumthermische Recyclingprozess umfasst mehrere Stufen:

1. Erhitzen des Materials in einem Spezialofen.
2. Weiterleiten der Quecksilberdämpfe zur thermischen Nachverbrennung bei über 800 °C.
3. Auffangen des quecksilberhaltigen Dampfes in flüssigkeitsgekühlten Kondensatoren.
4. Abschließende Reinst-Destillation des flüssigen Quecksilbers zu hohen Reinheiten.

Unsere Leistungen für zuverlässiges Recycling

- Bereitstellung geeigneter Behälter
- Abholung der Abfälle
- Sortierung der Fraktionen
- Entquecksilberung von Materialien
- Reinigung von verunreinigtem Quecksilber
- Verwertung/Entsorgung der behandelten Reststoffe
- Vermarktung von aufbereitetem Quecksilber

Ein Partner, viele Vorteile

REMONDIS steht für absolute Zuverlässigkeit rund um die fachgerechte Entsorgung Ihrer quecksilberhaltigen Abfälle. Sie profitieren von maximalem Service – bei der material-spezifischen Erfassung genauso wie bei der regelmäßigen Abholung. Tragen Sie zur nachhaltigen Ressourcenschonung bei und nutzen Sie unsere einzigartige Dienstleistung!

www.remondis-industrie-service.de

Mehr über unser Leistungsspektrum erfahren Sie im Internet. Nutzen Sie auch unseren Downloadbereich – dort finden Sie aktuelle Gesetzestexte und Vorschriften. Rufen Sie uns an oder senden Sie eine E-Mail an industrie-service@remondis.de

