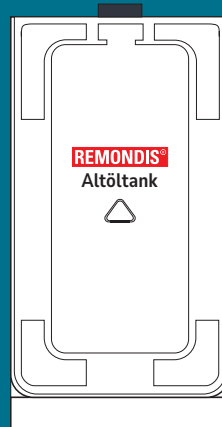


# Altöl-Sammelbehälter Roth Multitech 750



Zubehör, Sonderausstattungen und Sonderausführungen auf Wunsch. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter informieren Sie gerne ausführlich.

**Ausstattung:** Für ein intelligentes Tankmanagement in Echtzeit bieten wir an ausgewählten Standorten moderne Füllstandssensoren an.

Zubehör: Einfüllschale

## Altöl-Sammelbehälter Roth Multitech 750

Zur sicheren Sammlung, Lagerung und Entsorgung von Altöl und entzündbaren Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt über 55 °C

- \_ Dichter, korrosionsunempfindlicher Kunststoff-Innentank aus hochwertigem langlebigem Polyethylen (PE-HD)
- \_ Umschließender dichter, vollverzinkter, korrosionssicherer, verbördelter Metall-Außentank (ohne Öffnungen im Flüssigkeitsbereich)
- \_ Innere und äußere Zinkschicht zur zusätzlichen Oberflächenversiegelung
- \_ Optimaler Schutz gegen Feuer, Licht und Diffusion
- \_ Serienmäßig eingebaute Leckagesonde
- \_ Vier Behälterstützen mit 2" Innengewinde-Adapterbuchsen
- \_ Behälter verfügt über eine Bauartzulassung (BAM), welche gemäß AwSV für Stoffe mit WGK III verlangt wird (Nutzer müssen die Vorschriften des jeweiligen Bundeslandes beachten)
- \_ Fünf Jahre Gewährleistung

**Roth Multitech 750**  
Volumen: .....750 l  
Höhe: .....1.470 mm  
Breite: .....800 mm  
Länge: .....980 mm