

Sparen Sie Energie?



> Industrie Service | Ersatzbrennstoff-Herstellung

>



Die Ersatzbrennstoff-Herstellung bei REMONDIS durchläuft mehrere Stufen – von der Annahme über die Vorbehandlung zur Konditionierung bis zur Aufbereitung und Konfektionierung. Alle Stufen unterliegen strengsten Kontrollen, die eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Nachhaltige Energiegewinnung aus Industrieabfällen ersetzt Kohle, Gas und Öl.

Nicht jeder Reststoff lässt sich so unkompliziert recyceln wie zum Beispiel Kartonagen oder Metalle. Destillationsrückstände, Harze, Leim- und Klebemittel, Farben und Lacke sind Abfallstoffe, deren stoffliches Recycling nicht nur unter wirtschaftlichen, sondern auch unter ökologischen Gesichtspunkten wenig sinnvoll ist. Eine ausgezeichnete Alternative ist die Aufbereitung zu Brennstoff der Marke RENOTHERM®. Denn unser Energieträger erspart der Umwelt nicht nur zusätzliches CO₂, sondern schont auch wertvolle natürliche Ressourcen, da er in der Kraftwerks- und Zementindustrie Primärenergieträger substituiert. Der biogene Anteil von RENOTHERM® beträgt sogar 30 %.

Wir nehmen es genau: Zu Brennstoff verarbeiten wir grundsätzlich nur Stoffe, deren Herkunft und Erzeuger uns bekannt sind.

RENOTHERM® fest: hoher Brennwert, gleichbleibende Qualität

Durch die innovative Herstellung in einem mehrstufigen Verfahren und die strengen Qualitätskontrollen garantiert unser fester Brennstoff aus Industrieabfällen einen gleichbleibend hohen Heizwert zwischen 16.000 und 20.000 kJ/kg bei einem Flammpunkt von über 55 °C. Die Korngröße des Brennstoffes kann je nach Kundenwunsch kleiner als 10 oder kleiner als 40 Millimeter eingestellt werden, der pH-Wert liegt zwischen 4 und 10. Weitere anlagenspezifische Grenzwerte für gefährliche Stoffe wie Chlor, Cadmium, Quecksilber und andere Schwermetalle halten wir strikt ein.

> Spektrum

Annahmekriterien

- Homogene Produktionsabfälle mit gleichbleibender Qualität und ohne Störstoffe
- Konsistenz flüssig, fest, stichfest oder pastös (staubförmig nach Rücksprache)
- Flammpunkte < 21 °C auch möglich
- Anlieferung in Tankwagen, ASF- und ASP-Behältern, Containern (Mulden) oder palettierten Fässern, IBC

Ausschlusskriterien

- Explosivstoffe, wie zum Beispiel Peroxide oder Chlorate
- Isocyanate oder leicht freisetzbare Cyanide
- PCB/PCT, PCP, PCD D/F
- Geruchsintensive Stoffe
- Reaktive oder stark toxische Stoffe
- Saure Flüssigkeiten (pH-Wert < 5)
- Massive Gegenstände



Qualität im Mittelpunkt – jede Lieferung wird im Labor genauestens kontrolliert.



Wir liefern jede gewünschte Menge und immer just in time.

Das Verfahren für optimale Brennstoffe

1. **Annahme:** Äußerst gründliche Kontrolle und Analyse aller angelieferten Stoffe.
2. **Vorbehandlung:** Falls notwendig, Zerkleinerung und Sortierung. Die nicht zur Herstellung von Brennstoff geeigneten Abfälle und Stoffe werden aussortiert.
3. **Konditionierung:** Homogenisieren fester und pastöser Abfälle durch Hinzufügen von Zuschlagstoffen.
4. **Aufbereitung:** Feinstzerkleinerung und erneute Homogenisierung in einem Zwangsmischer durch Zuführen von Konditionierungsmitteln.
5. **Konfektionierung:** Die aufbereiteten Stoffe passieren in verschiedenen Körnungen Abscheide- und Siebanlagen. Es werden Wertstoffe herausgelesen und Störstoffe selektiert.
6. **Verwendung:** Den fertigen Ersatzbrennstoff transportieren wir in die Zementindustrie oder zu Kraftwerken, Störstoffe gehen zu Verbrennungsanlagen, Metalle bringen wir zur Schrottverwertung.

RENOTHERM® flüssig: energiereicher Mix, vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Unser vorkonfektionierter, von Störstoffen befreiter flüssiger Brennstoff hat eine gleichbleibende, fest definierte Qualität. Er eignet sich insbesondere zum Einsatz in Zementwerken, Kraftwerken und anderen Großfeuerungsanlagen. Für die

Herstellung nutzen wir unterschiedlichste Stoffe wie nicht weiter verwertbare Lösemittel, Farben und Destillationsrückstände. Strenge Qualitätskontrollen begleiten jeden Schritt der Produktion, die in einem mehrstufigen Verfahren mit mehreren Homogenisierungs- und Reinigungsstufen erfolgt. Analytische Parameter wie Heizwert, pH-Wert sowie Chlor-, Schwermetall- und Wassergehalt kontrollieren wir kontinuierlich. Dabei richten wir uns strikt nach den gesetzlichen Vorgaben. Ebenso konsequent beachten wir die anlagenbedingten Grenzwerte unserer Abnehmer – so stellen wir den reibungslosen Einsatz von RENOTHERM® sicher.



Wir verfügen über große Produktions- und Lagerkapazitäten.

www.remondis-industrie-service.de

Mehr über unser Leistungsspektrum erfahren Sie im Internet. Nutzen Sie auch unseren Downloadbereich – dort finden Sie aktuelle Gesetzestexte und Vorschriften. Rufen Sie uns an oder senden Sie eine E-Mail an industrie-service@remondis.de

REMONDIS Industrie Service
GmbH & Co. KG
Brunnenstraße 138
44536 Lünen
Deutschland
Telefon: +49 2306 106-673
Telefax: +49 2306 106-686

industrie-service@remondis.de
www.remondis-industrie-service.de

